

# SCHEMA TECNICA PRODOTTO

**PRODOTTO:**

**TO CAPRI 48X160G**

**CODICE PRODOTTO:**

**450931SH**

<b>SCATOLA:</b>	<b>DIMENSIONI :</b>	
	Altezza / mm	35
	Larghezza / mm	85
	Profondità / mm	85
	<b>PESO :</b>	
	Peso lordo scatola / g	224
	Peso netto / g	160
	Peso sgocciolato / g	104
	<b>CODICE EAN :</b>	8001820080113

<b>SOTTOIMBALLO:</b>	<b>DIMENSIONI:</b>	
	Altezza / mm	
	Larghezza / mm	
	Profondità / mm	
	<b>PESO LORDO CONFEZ./ g</b>	
	<b>SCATOLE / n.</b>	
<b>CODICE EAN :</b>		

<b>CARTONE / FARDELLO:</b>	<b>DIMENSIONI</b>	
	Altezza / mm	167
	Larghezza / mm	268
	Profondità / mm	353
	<b>PESO / Kg</b>	9,84
	<b>SCATOLE/n.</b>	48
<b>CODICE EAN :</b>	08001820080113	

<b>PALLET:</b>	<b>DIMENSIONI</b>	
	Altezza / mm	1152
	Larghezza / mm	800
	Profondità / mm	1200
	<b>CARTONI PER STRATO n/</b>	9
	<b>STRATI / n</b>	6
<b>CARTONI / n</b>	54	